

VENTAJAS

- o Diseño compacto y ligero, desde sólo 138 Kgrs. ideal para espacios reducidos
- o Batería Litio/Hierro Fosfato 24v 28Ah y 48v 20Ah en la 2 Ton. para una mayor autonomía y una fácil sustitución con diseño integrado
- o Totalmente eléctrica en tracción, elevación y descenso
- o Vida útil de la batería 3.000 ciclos de carga
- o Rápido y sencillo cambio de batería
- o Sólo 1543 mm de longitud total, casi como una transpaleta manual
- o Control de velocidad electrónico
- o Ruedas estabilizadoras para mayor seguridad
- o Extremadamente silenciosa y con un reducido consumo energético
- o Timón REMA con arranque por código, nivel batería, horómetro y botón tortuga



Características

NºConfiguración		16027
Capacidad carga	Q(kg)	2000
Centro de gravedad	c(mm)	600
Distancia entre ejes	y(mm)	1184
Tipo operación		
Ruedas		
Tipo ruedas		PU
Rueda motriz/Estabilizadora/Ruedas apoyo		1/2/4
Tamaño rueda motriz	(mm)	210 x 70
Tamaño ruedas apoyo	(mm)	80 x 60
Tamaño ruedas estabilizadoras	(mm)	45
Dimensiones		
Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	85
Altura de las horquillas elevadas	h3 (mm)	200
Altura máxima de elevación		110
Anchura exterior de horquillas	b5 (mm)	550/685
Anchura interior entre horquillas		250/385
Longitud de horquillas	L (mm)	1150
Espesor de horquillas	S (mm)	50
Longitud total	L1 (mm)	1543
Anchura total	b5 (mm)	550/685
Altura total con timón	h14 (mm)	1120
Radio de giro mínimo	wa (mm)	1355
Anchura pasillo trabajo con pallet 800x1200 (a lo largo)	Ast (mm)	1810
Anchura pasillo trabajo con pallet 1000x1200 (cruzado)	Ast (mm)	1760
Prestaciones		
Velocidad máxima con/sin carga	Km/h	4,2/4,5
Velocidad elevación con/sin carga	mm/s	
Velocidad descenso con/sin carga	mm/s	
Subida en rampa con/sin carga	%	6/10
Configuración eléctrica		
Motor tracción	kW	0,75
Motor elevación	kW	0,8
Motor dirección		--
Batería Voltaje/capacidad	V/Ah	48V 20AH
Freno	Electromagnético/regenerativo	
Controlador	CURTIS	
Peso		
Peso baterías	Kg	7,5
Peso total en servicio con baterías	Kg	145

